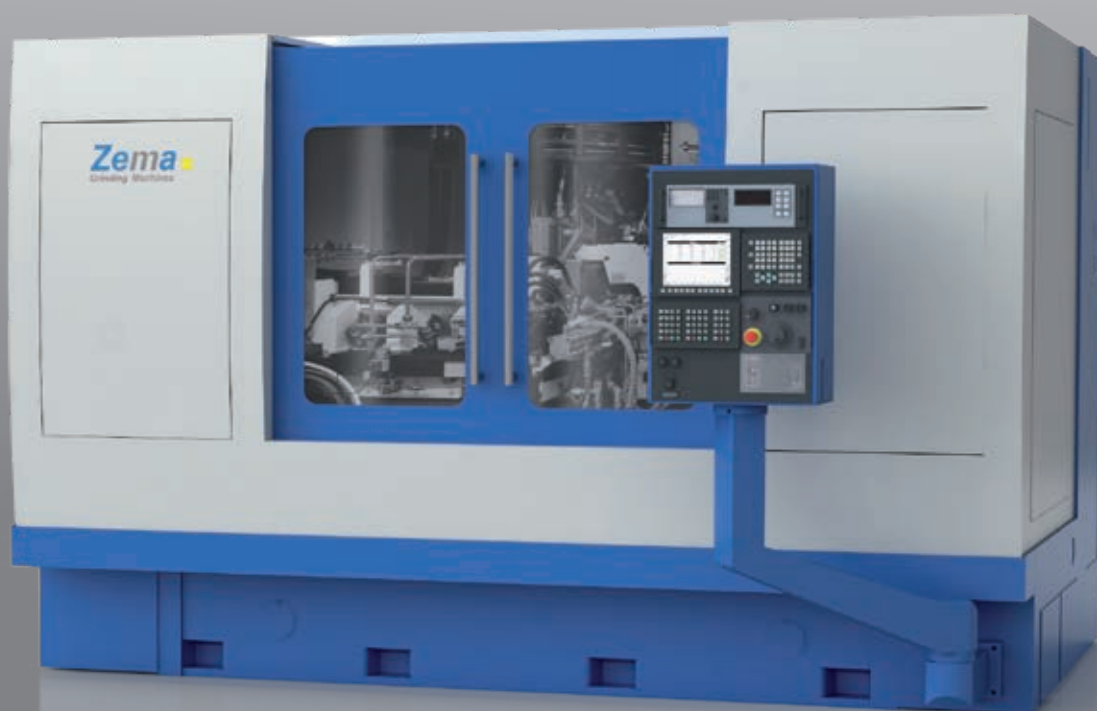
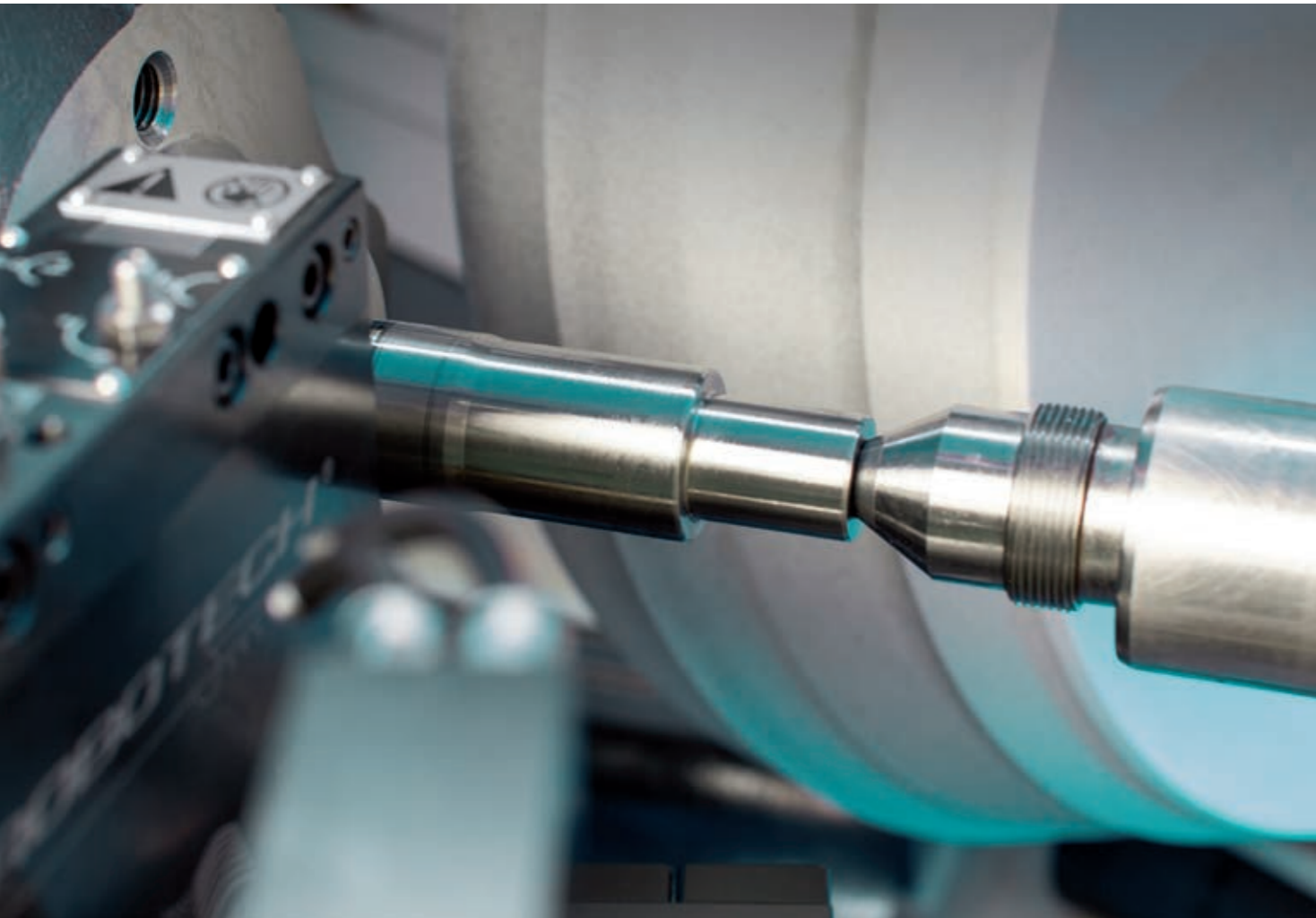


NUMERIKA

НАРУЖНОЕ И ВНУТРЕННЕЕ КРУГЛОЕ
ШЛИФОВАНИЕ



ШЛИФОВАНИЕ ВАЛОВ ЭКСТРА-КЛАССА

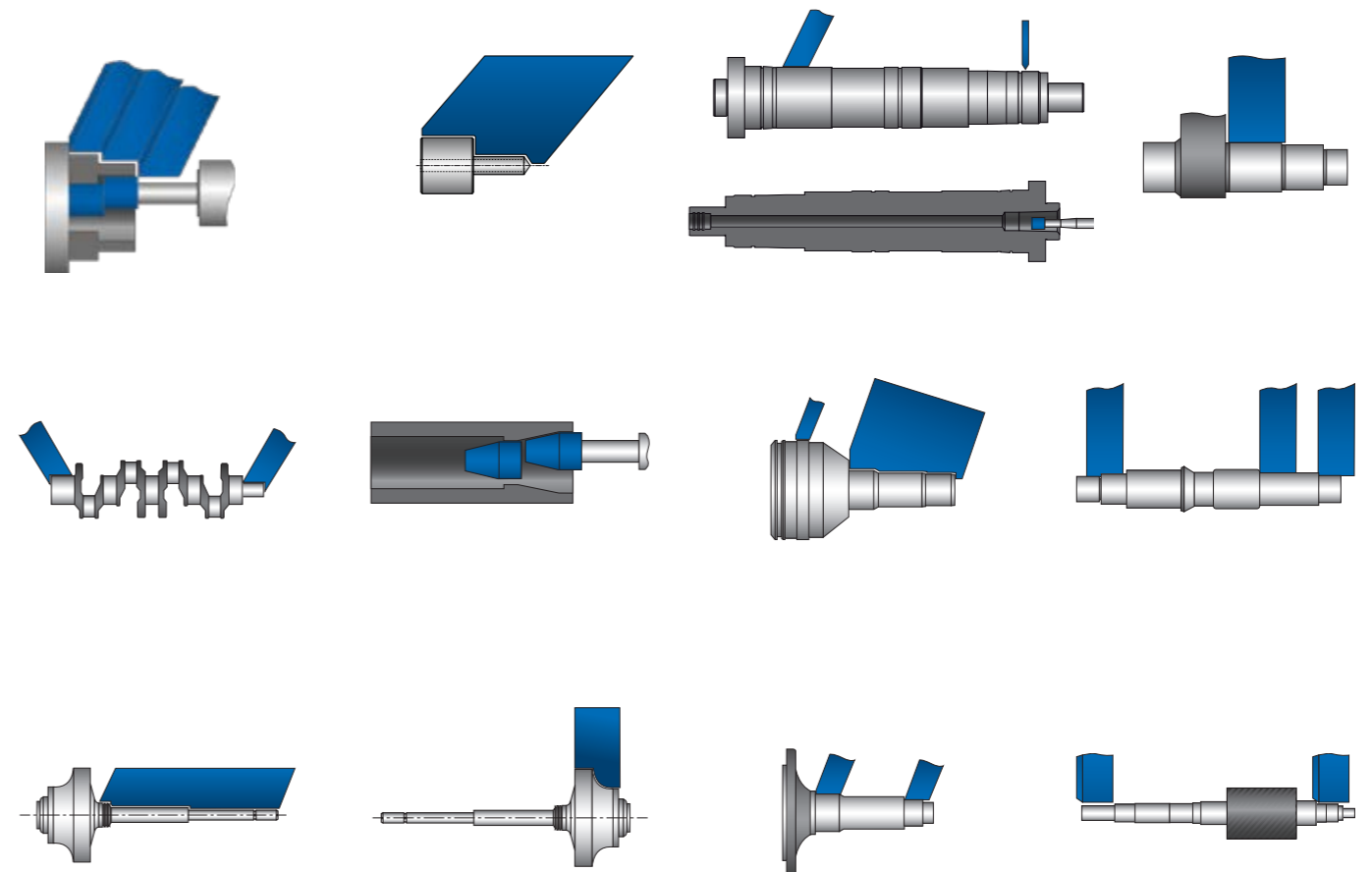


Универсальные, надёжные, долговечные — круглошлифовальные станки серии Numerika отвечают всем требованиям для серийного производства самых разнообразных деталей; максимально возможная длина обрабатываемой детали составляет 1500 мм. Устойчивая к скручиванию станина станка, гидростатические направляющие, а также шлифовальные шпиндели на подшипниках качения или же на гидростатических опорах обеспечивают превосходные результаты шлифования. Наружное и внутреннее круглое шлифование — для мелко- и крупносерийного производства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокоточное шлифование корундом
- Наружное и внутреннее шлифование
- Высокая производительность благодаря короткому времени рабочего цикла
- Гибкость при обработке семейств заготовок
- Автоматические системы загрузки и разгрузки, адаптированные к требованиям заказчика
- Высокая степень автоматизации для интеграции в производственные линии
- Измерение в процессе обработки и/или после ее завершения
- Прочная станина станка с цельным защитным кожухом
- ЧПУ с удобным интерфейсом



КОМПЛЕКТАЦИЯ

ШЛИФОВАЛЬНАЯ БАБКА

- Нечувствительность к вибрациям и минимум технического обслуживания сокращают эксплуатационные расходы благодаря шпинделю на гидростатической подшипниковой опоре
- Окружная скорость 45 (63) м/с
- Различные варианты исполнения шлифовальной бабки (неподвижная/поворотная) для врезания с прямой или угловой подачей ($0^\circ - 30^\circ$), а также для наружной и внутренней обработки
- Автоматическая компенсация диаметра шлифкруга после правки
- Шлифовальные шпиндели с системой динамической балансировки и датчиками приближения

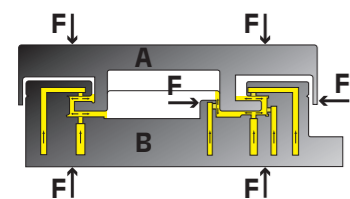


ПЕРЕДНЯЯ (ШПИНДЕЛЬНАЯ) БАБКА

- Универсальное исполнение для работы с неподвижным или синхронно перемещаемым технологическим центром
- Подшипники качения или гидростатические подшипники
- Программируемая частота вращения в диапазоне от 20 до 1000 об/мин
- Максимально допустимая масса обрабатываемой детали 80–250 кг

ЗАДНЯЯ БАБКА

- Пиноль задней бабки с гидравлическим управлением и регулируемым осевым преднатягом
- Регулировка конусности с точностью $\pm 0,15$ мм
- Позиционирование задней бабки с ЧПУ (опция) для быстрой переналадки станка.



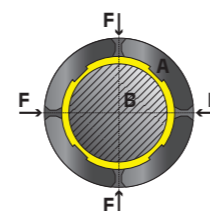
ГИДРОСТАТИЧЕСКАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ

- Использование по осям X и Z (в виде крестового суппорта)
- Равномерное перемещение без рывков (без эффекта прерывистого скольжения)
- Привод через серводвигатели с абсолютным энкодером
- Высокоточное позиционирование для стабильных результатов шлифования

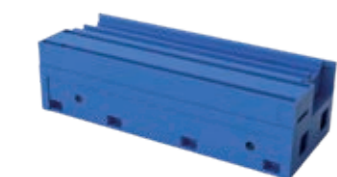
A — подвижный суппорт / B — неподвижная направляющая / F — воздействие силы

ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ПОДШИПНИКИ

- Установка в радиальных и осевых подшипниках шлифовальных и шпиндельных бабок
- Идеальное вращение с непрерывным центрированием вала
- Гашение вибраций



A — корпус / B — вал / F — воздействие силы



СТАНИНА СТАНКА

- Из серого чугуна
- Высокая устойчивость к скручиванию и оптимальное демпфирование
- Проверенное временем качество

БЛОК ПРАВКИ

- Алмаз в оправе или флис для правки (стандарт)
- Правка с вращением (опция):
 - алмазный профильный круг или
 - алмазный профильный ролик



ИЗМЕРЕНИЕ

- Измерительные системы адаптированы к обрабатываемым деталям и спецификациям заказчика
- Измерительное устройство для измерений в процессе обработки непрерывных или прерывистых наружных диаметров
- Большой диапазон измерения диаметров



ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ

- Автоматическое определение базовых поверхностей на зажатой обрабатываемой детали с помощью позиционирующего устройства, работающего в двух направлениях
- Зарегистрированные значения автоматически интегрируются в процесс шлифования
- Выдвижное исполнение, встроено в шлифовальную бабку
- Кнопка переключения для точного распознавания обрабатываемых деталей

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

- Fanuc (стандартно) или Siemens (опция)
- Удобное и гибкое управление с интуитивно понятной навигацией по меню и визуализацией геометрии обрабатываемой детали
- Простая наладка станка посредством его системы управления с поворотной и передвижной панелью



ОПЦИИ

- Люнеты
- Измерительная система (для измерений после завершения обработки)
- Системы очистки отработанного воздуха производства LTA
- Системы подачи СОЖ
- Встроенные и сторонние системы загрузки (в соответствии с требованиями заказчика)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

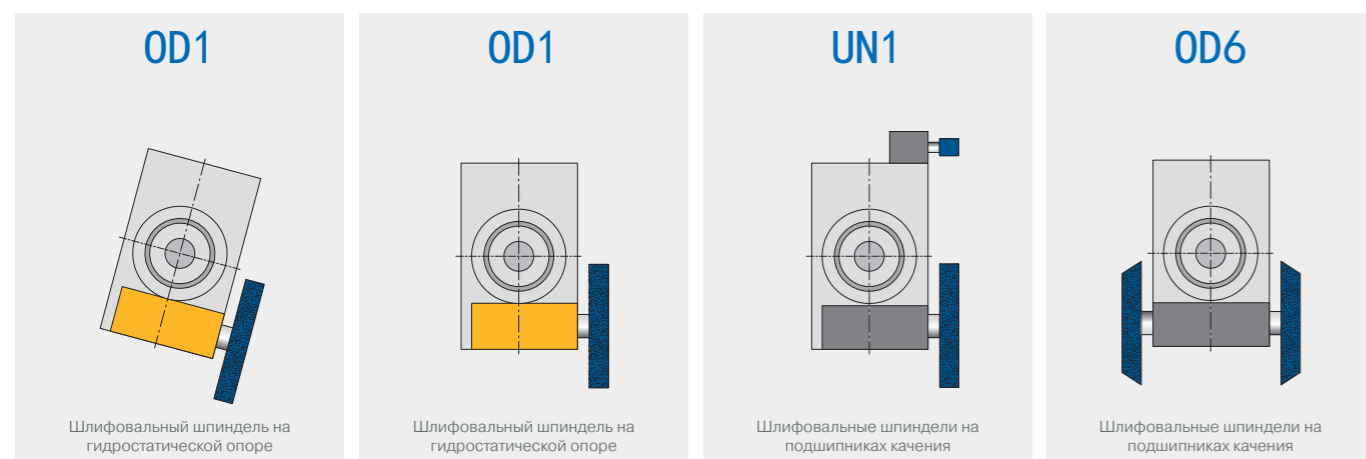


ПЛАТФОРМА	GL 600	GL 1200	G 800	G 1500	G 2000
ДОСТУПНЫЕ ВАРИАНТЫ ШЛИФОВАЛЬНОЙ БАБКИ	OD1 / UN1		OD1 / UN1		
ДЛИНА ШЛИФОВАНИЯ	600 мм	1200 мм	800 мм	1500 мм	2000 мм
ЗАЖИМНАЯ ДЛИНА	800 мм	1400 мм	900 мм	1600 мм	2100 мм
ВЫСОТА ЦЕНТРОВ СТАНКА	140 мм		140 (230) мм		
МАССА ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ	80 кг	120 кг	120 кг	180 кг	250 кг
ДИАМЕТР ОБРАБОТКИ	275 мм		275 (450) мм		
ДИАМЕТР ШЛИФКРУГА	406 x 152 мм		508 x 203,2 мм		
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ШЛИФКРУГА	5,5 (7,5) кВт		7,5 (11) кВт		
ШИРИНА ШЛИФКРУГА	50 (80) мм		80 (100) мм		
ШПИНДЕЛЬ ЗАГотовок: ПРОГРАММИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ	1000 об/мин		600 об/мин		
ПИНОЛЬ ЗАДНЕЙ БАБКИ: ДЛИНА ХОДА	35 мм		35 (60) мм		
ПИНОЛЬ ЗАДНЕЙ БАБКИ: КОРРЕКЦИЯ КОНУСНОСТИ	± 0,15 мм	± 0,15 мм	± 0,15 мм	± 0,15 мм	± 0,15 мм
СУММАРНАЯ МОЩНОСТЬ	15 (17) кВт	15 (17) кВт	17 (22) кВт	17 (22) кВт	17 (22) кВт
ЧПУ	Fanuc Oi		Fanuc Oi / Siemens 840D		
Ш x Г x В, мм (без периферии)	2905 x 2045 x 2040	3745 x 2045 x 2040	3730 x 1960 x 2000	4430 x 1960 x 2000	5130 x 1960 x 2000
ОБЩАЯ МАССА СТАНКА	5000 кг	6000 кг	6500 кг	8000 кг	9000 кг



G 800 PLUS	G 1500 PLUS	G 2000 PLUS	GH 500	GH 1000	GH 1500
OD1 / OD6			OD1		
800 мм	1500 мм	2000 мм	500 мм	1000 мм	1500 мм
900 мм	1600 мм	2100 мм	600 мм	1200 мм	1700 мм
230 мм			230 (330) мм		
120 кг	180 кг	250 кг	150 кг	250 кг	
450 мм			450 (650) мм		
610 x 203,2 мм			760 (915) x 304,8 мм		
15 кВт			18 (30) кВт		
130 мм			150 (350) мм		
600 об/мин			500 об/мин		
35 (60) мм			60 мм		
± 0,15 мм	± 0,15 мм	± 0,15 мм	± 0,15 мм	± 0,15 мм	
25 кВт			30 (45) кВт	30 (45) кВт	
Fanuc Oi / Siemens 840D			Fanuc Oi / Siemens 840D		
3730 x 1960 x 2000	4430 x 1960 x 2000	5130 x 1960 x 2000	3660 x 3150 x 2425	4160 x 3150 x 2425	4660 x 3150 x 2425
6500 кг	8000 кг	9000 кг	11 000 кг	13 000 кг	15 000 кг

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ БАБКИ



ЕВРОПА

Erwin Junker
Maschinenfabrik GmbH

Junkerstraße 2
77787 Nordrach
Германия

info@junker.de
+49 7838 84-0

Erwin Junker
Grinding Technology a.s.
Plant Holice
Pardubická 332
534 01 Holice
Чехия

info@junker.cz
+420 466 003-111

Erwin Junker
Grinding Technology a.s.
Российское представительство
проспект Толбухина, 17/65
150000, г. Ярославль
Российская Федерация

info@junker-russia.ru
+7 4852 206121

**JUNKER
GROUP**

Erwin Junker
Makina Sanayi Ticaret LTD. ŞTİ.
Esentepe Mah.
Milangaz Cad. No:75
Monumento
Kartal/Istanbul
Турция

info@junker-turkey.com.tr
+90 216 5042811

LTA Lufttechnik GmbH
Junkerstraße 2
77787 Nordrach
Германия

info@lta-filter.com
+49 7838 84-245
www.lta-filter.com

LTA Industrial Air Cleaning Systems
s.r.o.
Lidická 66
252 68 Středokluky
Чехия

info@lta-filter.com
+420 233 012-113
www.lta-filter.com

АМЕРИКА

Erwin Junker
Machinery, Inc.
2541 Technology Drive, #410
Elgin, IL 60124
США

info@junker-usa.com
+1 847 4880406

Erwin Junker
de Mexico, S. de R.L. de C.V.
Av. de la Salvación 791
Torre C Int. 304
76147 Querétaro, Qro.
Мексика

info@junker.com.mx
+52 442 1995111

Erwin Junker
Máquinas Ltda.
Estrada do Capivari 751
Сер 09838-900
S.B. do Campo, São Paulo
Бразилия

info@junker-group.com.br
+55 11 4153-9645
+55 11 4397-6008

ZEMA Zselics Ltda.

Estrada do Capivari 741
Сер 09838-900
S.B. do Campo, São Paulo
Бразилия

zema@zema.com.br
+55 11 4397-6000
www.zema.com.br

АЗИЯ

Erwin Junker
Maschinenfabrik GmbH
Shanghai Representative Office
Unit 1003, Floor 10
Tower II Kerry Ever Bright City
Enterprise Center
No. 209 Gonghe Road
200070 Shanghai
КНР

info@junker.com.cn
+86 21 61438528

Erwin Junker Machinery
(Shanghai) Co., Ltd.

Section D, Floor 6, Building 16#
No.69 Xi Ya Road
Waigaoqiao Free Trade Zone
200131 Shanghai
КНР

services@junker.com.cn
+86 2150 463525

Erwin Junker
Maschinenfabrik GmbH
India Branch Office
Office No. 805, Deron Heights
Baner Road
Pune 411 045
Индия

info@junker.in
+91 20 27293403

www.junker-group.com

