

JUCRANK 5002/50

Schleifmaschine für Haupt- und Hublagerbearbeitung

Technische Daten

Umlaufdurchmesser:	max. 280 mm
Einspannlänge:	max. 700 mm (Standard)
Schleiflänge:	max. 700 mm
Werkstückgewicht:	max. 130 kg
Grundmaschinengewicht:	ca. 13.000 kg
Schaltschrankgewicht:	ca. 1.500 kg
L x B x H mm (ohne Peripherie):	4.500 x 1.950 x 2.200 mm
Schleifscheibenbindung:	keramisch CBN
Kühlschmiermittel:	Schleiföl
Schleifspindeln:	2 St.
Baujahr:	2002
Maschinennummer:	#2118

Bisherige Schleifaufgabe:

Schleifen von Haupt- und Hublagerdurchmessern
(Optional inkl. Radien und Planflächen)

Be- und Entladung

Manuell oder automatisch über externes Ladeportal (inkl. Schnittstelle und Ladeluke, ohne externe Automation)

Besonderheiten

- 2 Werkstückspindelstöcke mit zentrisch spannendem Konsolenfutter
- verfahrbare Schleifscheibenabdeckung
- inkl. 1 Lünette
- Messsystem Fenar-L

Im Angebot enthalten

- Funktion- und Sicherheitsprüfung der Maschine
- Sicherheits- und funktionsrelevante Teile wenn nötig getauscht (Schläuche, Sichtscheiben, Leitungen, Kabel)
- OEM-Inspektion zur Identifizierung des Zustands

Optionen ⇒ individuelle Anpassungen

- Retooling zur Einrüstung neuer Werkstücke
- Upgrade von Steuerung, Spindeln, Schnittstellen, Bearbeitungsmöglichkeiten, ...
- Upgrade mit Automation, Peripherie, ...
- Overhaul nach Kundenwunsch
- Dienstleistungen und Schulungen



(Musterfoto)

Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH
Junkerstraße 2
77787 Nordrach

+49 7838 84-358
retrofit@junker.de

www.junker-group.de

**JUNKER
GROUP**

JUNKER Gebrauchtmachine

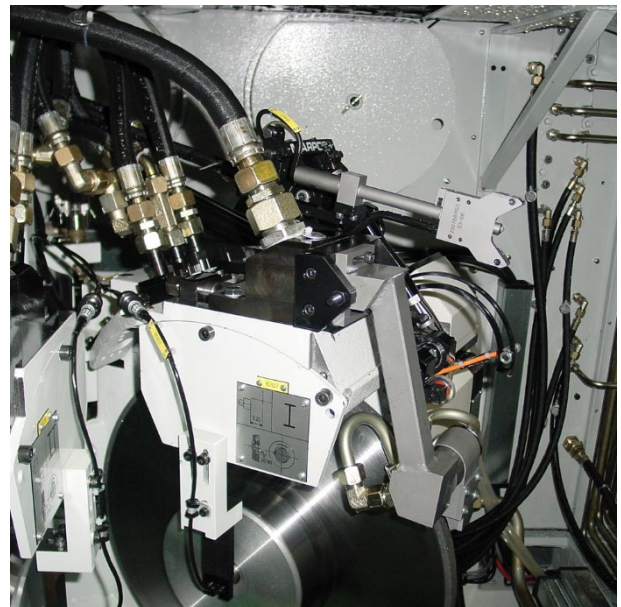
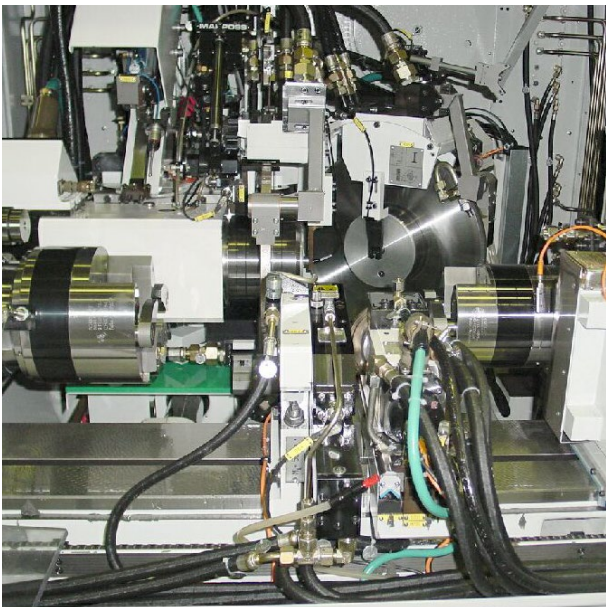


JUCRANK 5002/50

Schleifmaschine für Haupt- und Hublagerbearbeitung



(Musterfoto)



Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH
Junkerstraße 2
77787 Nordrach

+49 7838 84-358
retrofit@junker.de

www.junker-group.de

**JUNKER
GROUP**